



**TUBER**  
MÁQUINAS

CONCRETIZE OS SEUS NEGÓCIOS

SÉRIE 6000 | TBG e TCD



## Tuber Série 6000 | TBG e TCD

As máquinas TUBER da série 6000, modelos TBG e TCD, são equipamentos destinados à fabricação de tubos de concreto **SIMPLES e ARMADOS - MF | PB**, para canalizações de águas pluviais, conforme norma ABNT NBR 8890. Este equipamento executa o processo de **Giro Compressão Radical**, utilizando ferramenta tipo **Êmbolo com Rolos de Pressão**, que fazem a compactação do concreto, contra as paredes do molde externo e calibrando o diâmetro interno do tubo, pelo próprio Êmbolo. O equipamento é dotado de **Inversor de Frequência** no motor principal, permitindo o ajuste adequado da rotação para cada diâmetro de tubo fabricado, adequando a potência disponível, à produtividade. O modelo TBG é dotado de **Base Giratória** de 03 posições, com indexação automática, permite um posicionamento rápido e preciso; **Comando por Software Supervisório**, que permite armazenar todos os parâmetros do processo de fabricação, garantindo

### Produtos Fabricados:

- ∴ Tubos de Concreto **SIMPLES MF | PB**,  
conforme norma ABNT NBR - DN 150 à DN 600;
- ∴ Tubos de Concreto **ARMADO MF | PB**,  
conforme norma ABNT NBR - DN 400 à DN 600;
- ∴ Canaletas **DN 200 à DN 600**;
- ∴ Tubos de Concreto para **DRENO MF - DN 150 à DN 600**.

**OBSERVAÇÃO:** todos os produtos poderão ser fabricados nos comprimentos de 1000mm ou 1000 | 1500 mm, dependendo do modelo do equipamento.



∴ **MODELO TBG COM BASE GIRATÓRIA**  
(03 posições indexáveis).



∴ **Dispositivo oscilante da mesa de fechamento do molde.**





um menor desvio padrão; **Módulo de Gerenciamento de Manutenção Preventiva e Controle de Desgaste das Ferramentas**, garantindo uma vida duradoura ao equipamento e aos ferramentais. A implantação de todas estas inovações, em um único equipamento, **FAZ NASCER A MAIS MODERNA E INOVADORA FORMA DE PRODUZIR TUBOS DE CONCRETO DO BRASIL**.

O modelo TCD, trata-se de um modelo mais simples dotado de carro duplo de 02 posições. Esta versão também possui o controle de motor principal por **Inversor de Frequência**, permitindo o ajuste adequado da rotação para cada diâmetro de tubo fabricado, adequando a potência disponível, à produtividade. A cinemática deste modelo, está montado sobre o mesmo chassi do modelo TBG, conferindo à este, o mesmo grau de modernidade e garantindo a mesma estabilidade e rigidez.

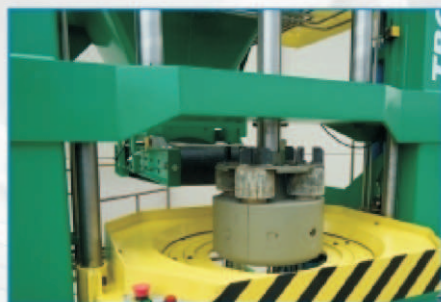


.. **MODELO TCD COM CARRO DUPLO**  
(02 posições).



## Inovações Patenteadas:

- .. Base Giratória com 03 estágios de posicionamento rápido;
- .. Moto Vibrador fixo, com amplitude regulável;
- .. Comando CLP;
- .. Sistema Supervisório com parametrização do processo de fabricação, permitindo a automação completa;
- .. Êmbolo de Roletes de Pressão, com rotações variáveis, conforme diâmetro do tubo à ser fabricado, gerenciado pelo sistema supervisório;
- .. Sistema de Gerenciamento de Manutenção Preventiva de lubrificação ou verificação dos componentes de desgaste;
- .. Sistema de monitoração do processo de fabricação, por câmera de vídeo;
- .. Silo 1200L com esteira de velocidade variável, gerenciada pelo sistema supervisório;
- .. Permite a opção de automação do sistema de retirada do molde: movimentação, abertura do molde, desmoldagem e retorno à base giratória.



.. Mesa de fechamento do molde, com comando paralelo do movimento manual da esteira. Dotado de botão de emergência junto ao operador.



.. Posicionamento de precisão por sensores indutivos com classe de proteção IP-68.



.. Painel de comando com IHM e monitor de vídeo.



## Especificações técnicas:

| TIPOS/MODELOS<br><br>ESPECIFICAÇÕES | BASE GIRATÓRIA DE 03 POSIÇÕES        |                 | CARRO DUPLO DE 02 POSIÇÕES            |                 |
|-------------------------------------|--------------------------------------|-----------------|---------------------------------------|-----------------|
|                                     | TBG-610-A                            | TBG-615-A       | TCD-610-A                             | TCD-615-A       |
| Potência Total Instalada            | 30 KW                                |                 |                                       |                 |
| Consumo Médio de Concreto           | 7,5 m³                               |                 | 6,5 m³                                |                 |
| Faixa de Rotação Reg. Êmbolo        | 70 à 150 rpm                         |                 |                                       |                 |
| Tamanhos Nominais dos Tubos         | DN 150 600x1000                      | DN 150 600x1500 | DN 150 600x1000                       | DN 150 600x1500 |
| Tensão de Trabalho                  | 380 VCA - 60 HZ                      |                 |                                       |                 |
| Tensão de Comando                   | 24 VCC                               |                 |                                       |                 |
| Capacidade do Silo                  | 1200 L                               |                 |                                       |                 |
| Software Supervisório               | SIM                                  |                 | NÃO                                   |                 |
| Câmeras de Video para Inspeção      | SIM                                  |                 | NÃO                                   |                 |
| Esteira do Silo Automática          | SIM                                  |                 | NÃO                                   |                 |
| Sistema de Vibração                 | Centralizado com amplitude regulável |                 | 01 unidade fixa para posição do carro |                 |

**OBSERVAÇÃO:** O cliente deverá informar a **TENSÃO DE TRABALHO** no local da instalação do equipamento.



Representante: